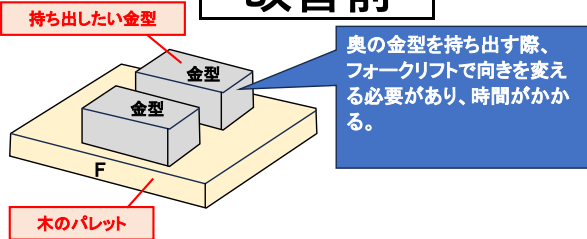


# 改善事例

## プレス金型交換段替え時短

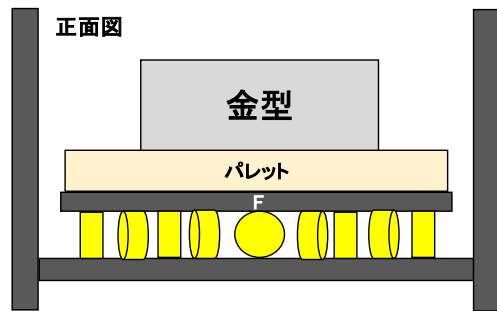
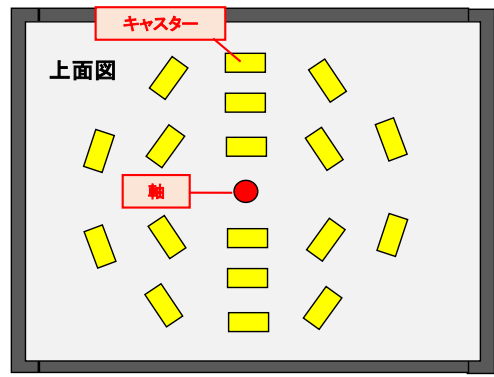
### 改善前



### 改善後



		要素作業	s
1	通路	持ち出したい金型	プレス 1
		金型	プレス 2
		フォークリフト	プレス 3
			プレス 4
			プレス 5
			10
2	通路	金型	プレス 1
		金型	プレス 2
		フォークリフト	プレス 3
			プレス 4
			プレス 5
			10
3	通路	金型	プレス 1
		金型	プレス 2
		フォークリフト	プレス 3
			プレス 4
			プレス 5
			10
4	通路	金型	プレス 1
		金型	プレス 2
		フォークリフト	プレス 3
			プレス 4
			プレス 5
			10
計			40



### 改善効果

1回あたりの効果：改善前40s - 改善後10s = 30s/回

頻度：10回/日

年間効果：30s × 10回 × 248日稼働 = 74400s/年の削減が出来た！