

改善事例

金型クランプ付け外し作業時短

改善前

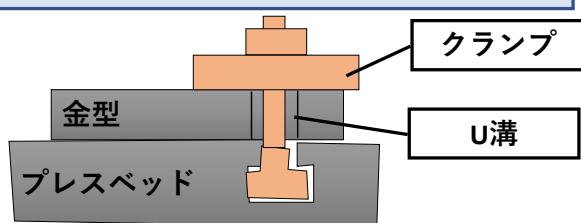
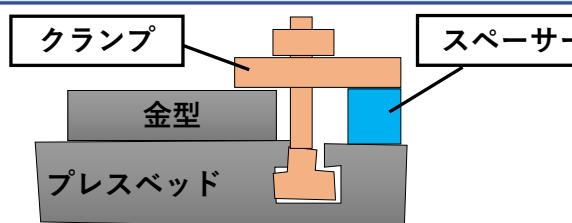


改善後

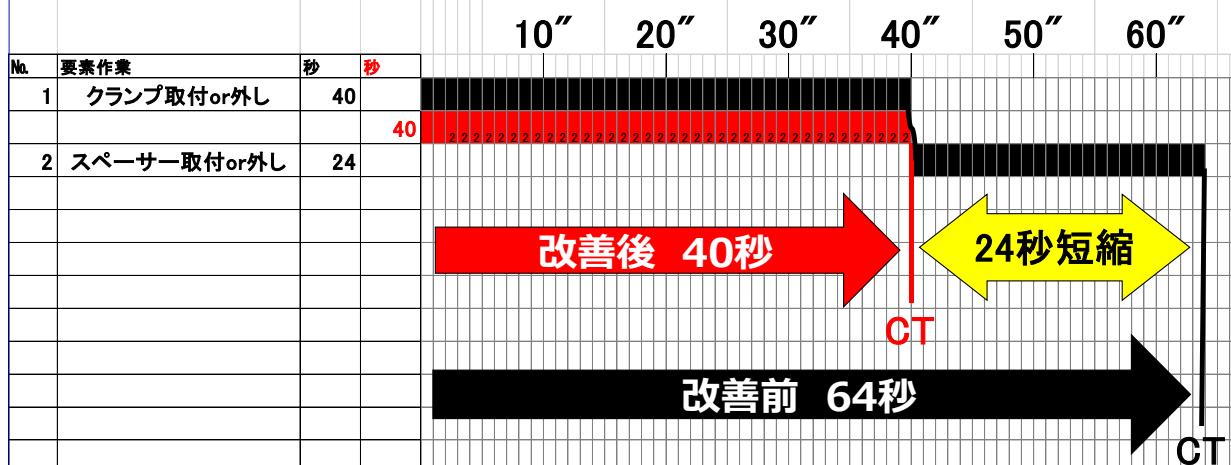


金型のクランプ付け外しにスペーサーの付け外し作業を行う必要があり、時間がかかる。

金型を機械でU溝加工を行い、スペーサーの付け外し作業を省き、時短出来た。



| | | | |
|------------|------|------|----------|
| 表 標準作業組合せ票 | 64 | 40 | 1目盛り: 1秒 |
| 標準 | 1:04 | 0:40 | |



改善効果

作業1回あたりの効果

改善前64秒 – 改善後40秒 = **24秒短縮**

